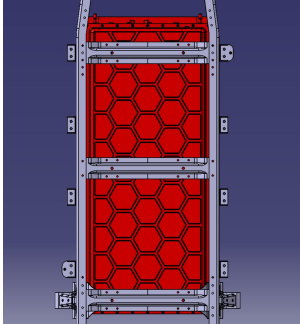


动力蓄电池拆卸信息表

| | | | |
|-----------|-----------------|---|------------------|
| 汽车企业名称 | 丹东黄海汽车有限责任公司 | | |
| 注册地址 | 辽宁省丹东市银泉三街 51 号 | | |
| 车辆类型 | 商用车 | | |
| 车辆型号 | DD5040CCYPVEV1 | | |
| 联系人 | 刘实 | 职务 | 客服经理 |
| 联系电话 | 13591505537 | E-mail | ddhkhfzx@126.com |
| 动力蓄电池拆卸信息 | | | |
| 信息分类 | 信息要求 | 信息说明 | |
| 动力蓄电池信息 | 动力蓄电池包规格/型号 | 电池包型号：T3E-LF206-1P99S 电池单体 类型：磷酸铁锂电池 额定电压（V）：3.22 额定容量（Ah）：206 高压电池包系统 额定电压（V）：318.78 额定容量（Ah）：206 长 x 宽 x 高（mm）：（1774±15）×（769±7）×（245.5±5） 电池包内单体数量：99 电池包重量（kg）：420±12.6 | |
| | 关键部件名词解释 | 高压线束：主要由一根或多根高压电缆组成，用于传导 B 级高压电的动力电缆组合 低压线束：主要由一根或多根低压电缆组成，用于传到 A 级电压的电缆组合 加热线束：属于高压线束的一种，用于传导电池自加热电流 电池包：可充电且可提供电能的单个储能箱体 | |
| | 专属制造信息 | 湖北亿纬动力有限公司 | |
| | 位置信息 | 动力电池包安装在整车底盘车架两侧 | |
| | 主要材料 | 磷酸铁锂/石墨/电解液/隔离膜/复合材料/铝合金/AL6061_T6/STM | |

| | | |
|----------------|-------------------|--|
| | <p>紧固件及连接方式</p> | <p>动力电池包安装在整车底盘车架两侧，电池包通过左、右各？个 M12 螺栓提前预装好在电池托架上。</p> |
| | <p>电池包位置示意图</p> |  |
| <p>安全性防护措施</p> | <p>安全防护工具</p> | <p>绝缘防护用品必须符合国家标准要求： •安全帽：要使用 T4（绝缘）类适用于带电作业场所。 •护目镜：化学试剂防护眼镜，用于防护有刺激或腐蚀性的溶液对眼睛造成的化学损伤。 •绝缘手套：必须符合国家标准 GB17622-2008 带电作业用绝缘手套。应使用 0 级以上的绝缘手套作业。 •安全鞋：必须符合国家标准 GB12011 - 2009 电绝缘鞋。</p> |
| | <p>作业场所安全警示说明</p> | <p>红色带电警示牌：表示正在进行高压系统操作。 •蓝色带电警示牌：表示高压系统已被切断。 •黄色带电警示牌：表示高压系统已被接通。</p> |
| | <p>拆卸注意事项等要求</p> | <p>•对高压电部件进行拆卸前，必须进行断电操作，确认已断开维修开关（如有）和 12V 电源，并且断电后车辆静置 5 分钟以上。 •电池包母线电压高达 318.78V 左右，在高压部件的拆卸过程中，需要取得低压电工证资质；在佩戴高压手套的情况下，必须做好自身的绝缘保护措施，身上不得携带任何金属物品。</p> |
| <p>动力蓄电池拆卸</p> | <p>拆卸设备使用说明</p> | <p>拆卸动力电池包 1. 将车辆开到相对宽敞的场地 2. 拆卸下车辆底部防护板 3. 断开高、低压插件，并做好绝缘防护和 IP 防护 4. 拆下动力电池包上托架两端？*M12 螺</p> |

| | | |
|---------|----------------|--|
| | | <p>栓，并确保其完全松脱</p> <p>5. 使用叉车或举升设备将左侧上电池包带托架举起，抽出；</p> <p>6. 使用叉车或举升设备将电池包举起，抽出；</p> <p>重复上述操作，完成右侧电池包拆卸；</p> |
| | 特殊拆卸方法注意事项 | <p>严禁车身或者电池包在不水平的情况下进行拆装。</p> <p>•电池包壳体禁止施加压力。</p> |
| | 电池包拆卸前序步骤要求 | <p>1. 检测系统绝缘是否良好 ($>100\ \Omega/V$)</p> <p>2. 断开箱体间线束；</p> |
| | 拆卸时间记录 | 0.5 个工时-2 个工时 |
| | 其他 | 无 |
| 动力蓄电池贮存 | 电池包存储场地要求 | 通风干燥、不受阳光直晒、不受雨淋、远离热源；配备消防排烟系统、消防水系统（消火栓、喷淋）、烟感等报警系统，应急处置用的灭火器材及人员 PPE 等。 |
| | 存储环境要求 | <p>存储在干净、通风、阴凉的环境中，避免光照、雨淋、腐蚀性气体、剧烈震动、机械冲击及重压；远离热源。</p> <p>温度：$-20\sim 35^{\circ}\text{C}$，湿度：$\leq 85\%$。</p> |
| | 存储时间要求 | ≤ 3 个月（建议 SOC 维持在 30~50%之间） |
| | 存储场地警示要求 | 高压警示标识、远离火源、防撞击标识等； |
| | 需特殊包装存储的电池包装要求 | 个别 IP 失效电池包需立即拆解，不得长期存放。 |